

S.50-301

Ideal für Backwaren, Obst und Gemüse, Meeresfrüchte, Geflügel und Fleisch. FDA zugelassen.



SCANBELT
...keeping industry moving...

EMPFOHLENE BRANCHEN

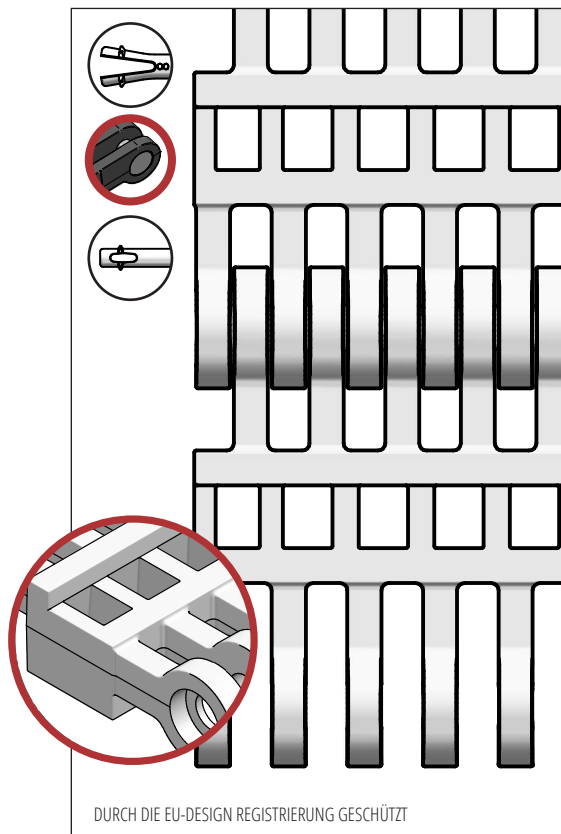


STANDARD EIGENSCHAFTEN

| | |
|-----------------|--|
| Band Oberfläche | Offenes Band mit einer 3 mm hohen Quer-Rippe |
| Offene Fläche | 27 %. Größte Öffnung 5 x 9 mm |
| Bandstärke | Ideal für schweren Transport |
| Reinigung | Gut. FSIS |
| Standardbreite | Breitenabstufung von 10 mm, z.B. 100, 110, 120 mm usw. |

BAND DATEN

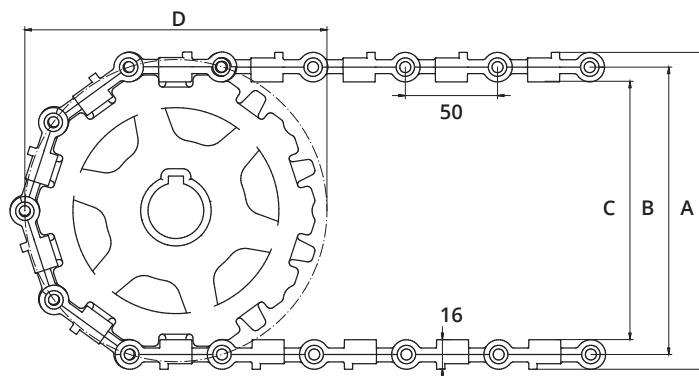
| Band-material | Temperaturbereich | | Max. Bandzug kg/m Bandbreite | Bandgewicht kg/m ² | Bandgewicht kg/m ² mit Stahlstäben | Standardfarben |
|---------------|-------------------|------|------------------------------|-------------------------------|---|----------------|
| | Min. | Max. | | | | |
| PE | - 73 | 66 | 1740 | 7 | 11 | Blau/Natur |
| PP | + 5 | 100 | 2300 | 7 | 11 | Blau/Weiß/Grau |
| POM | - 43 | 95 | 3450 | 10 | 14 | Blau/Natur |



ZUBEHÖR

| Type | mm |
|-------------------------|---------------------|
| Mitnehmer | 25*, 50*, 75*, 100* |
| Gebogener Mitnehmer | 50, 75, 100*, 150* |
| Abgewinkelter Mitnehmer | 75*, 100* |
| Verstärkter Mitnehmer | 75, 100, 150 |
| Mitnehmer mit Rund Top | Ja |
| Bordkanten | 50, 75, 100, 150 |
| Friktionsoberfläche | Ja |
| Niederhalter | Ja |

*Module können mit einem gespritztem 40 mm Indent geliefert werden



ZAHNRAD DATEN

A = Außen, B = Teilung, C = Innen, D = Teilkreisdurchmesser

| Zähnezahl | A | B | C | D | Nabenbreite | Runde Bohrung | | Vierkant Bohrung | |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-------------|-----------------------------|------------|----------------------------------|---------|
| | mm | mm | mm | mm | | mm | Zoll | mm | Zoll |
| 6 | 104 | 88 | 72 | 101 | 20 | 20 / 25 / 30 / 40 | ¾ / 1 / 1¼ | 25 / 40 | 1½ |
| 8 | 138 | 122 | 106 | 133 | 35 | 25 / 30 / 40 | 1 / 1¼ | 25 / 40 | 1½ |
| 10 | 172 | 156 | 140 | 164 | 35 | 25 / 30 / 40 | 1 / 1¼ | 20 / 25 / 40 / 60 / 50 / 60 / 80 | 1½ / 2½ |
| 12 | 205 | 189 | 173 | 195 | 35 | 20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 | 1 / 1¼ | 25 / 40 / 60 / 80 | 1½ / 2½ |
| 16 | 270 | 254 | 238 | 258 | 40 | 60 / 80 | 1 / 1¼ | 40 / 60 / 80 | 1½ / 2½ |